

03.06.2016

**ALLES im Blick bei der
Drahtherstellung mit
ibaCapture &
ibaMachineVision**

Sven Pieber

**Projektingenieur
Elektrobetrieb**



Badische Stahlwerke GmbH

Agenda

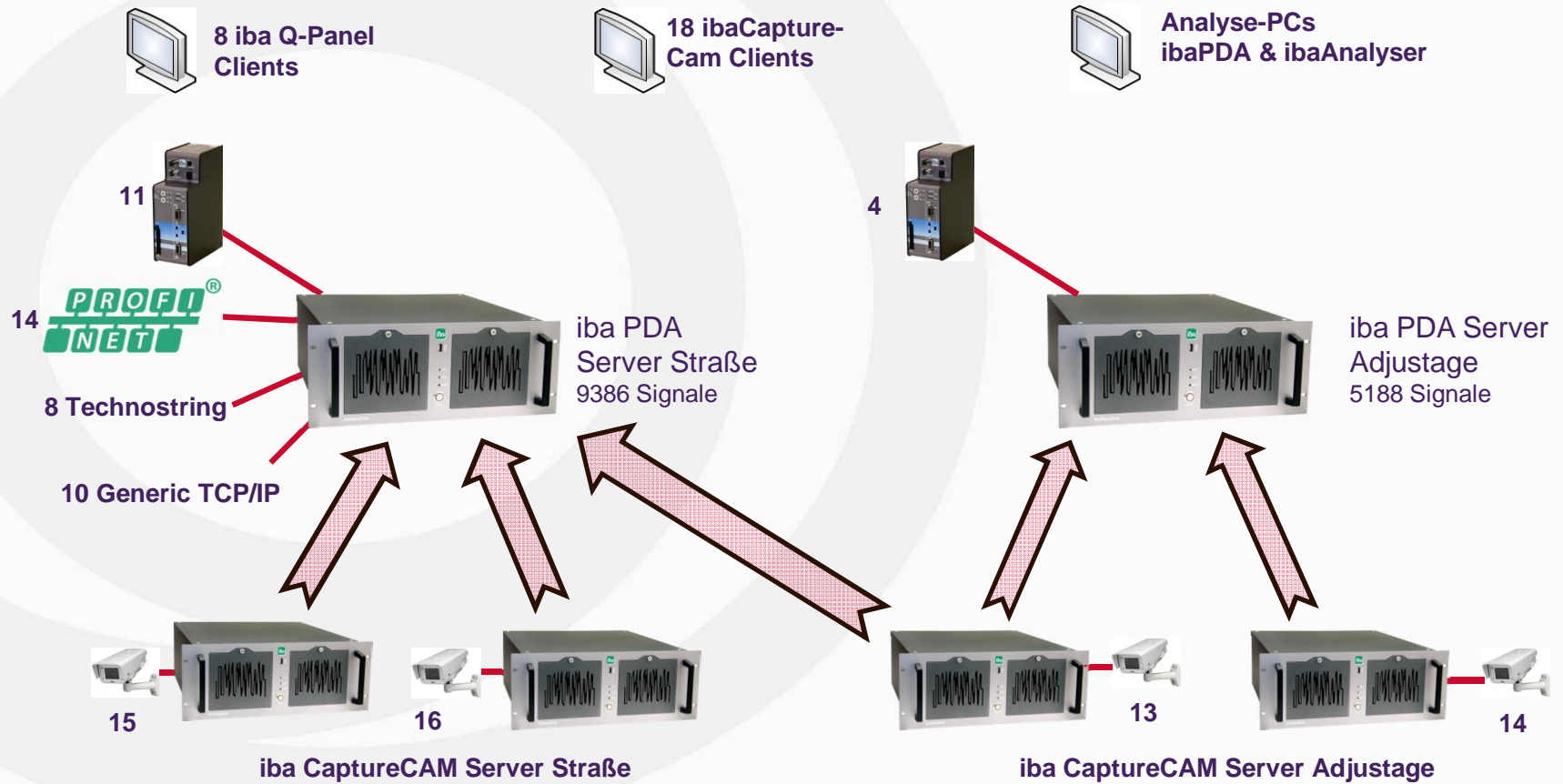
- BSW Vorstellung
- Systemübersicht
- Capture-CAM & Q-Panel
- Knüppelerkennung mittels ibaMachine Vision

BSW Vorstellung



- Elektrostahlwerk
- WW1 Stahlstahl
Ø 10 . 40 mm
- WW2 Walzdraht
Ø 5,5 . 20 mm
- 2,3 Mio. t/a
- WW2 Neubau
der Fertigrassen
im 2013/2014
- Modernisierung
der kompletten
Elektrik
- Modernisierung
des
Kamerasystems
zur Prozess-
überwachung

Systemübersicht



CaptureCAM & Q-Panel



CaptureCAM & Q-Panel



CaptureCAM & Q-Panel

STEUW-5

Ader 1

D	[1001:9] DG21A1 Durchmesser MAX	30.42
G	[1001:10] DG21A1 Durchmesser MIN	28.30
2	[1011:9] DG26A1 Durchmesser MAX	19.35
1	[1011:10] DG26A1 Durchmesser MIN	18.84

Ader 2

D	[2001:9] DG21A2 Durchmesser MAX	30.39
G	[2001:10] DG21A2 Durchmesser MIN	28.37
2	[2011:9] DG26A2 Durchmesser MAX	19.92
1	[2011:10] DG26A2 Durchmesser MIN	18.65

Ader 1

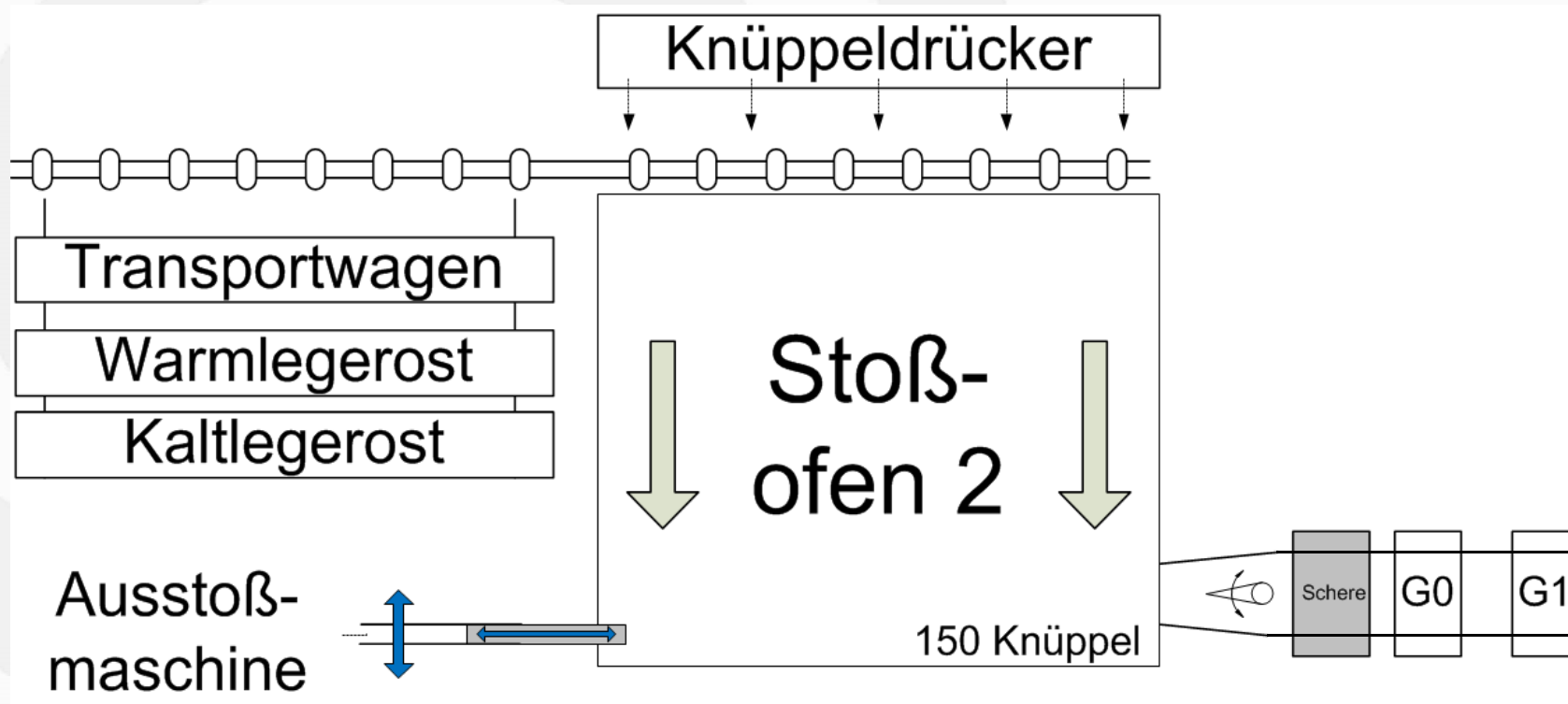
D	[1021:9] DG32A1 Durchmesser MAX	9.94
G	[1021:11] DG32A1 Durchmesser MITTEL	9.90

Ader 2

D	[2021:9] DG32A2 Durchmesser MAX	10.03
G	[2021:10] DG32A2 Durchmesser MIN	9.68

Ausstoßerkennung mittels ibaMachineVision

Motiv: Realisierung einer eindeutigen Materialverfolgung durch das gesamte Walzwerk



Ausstoßerkennung mittels ibaMachineVision

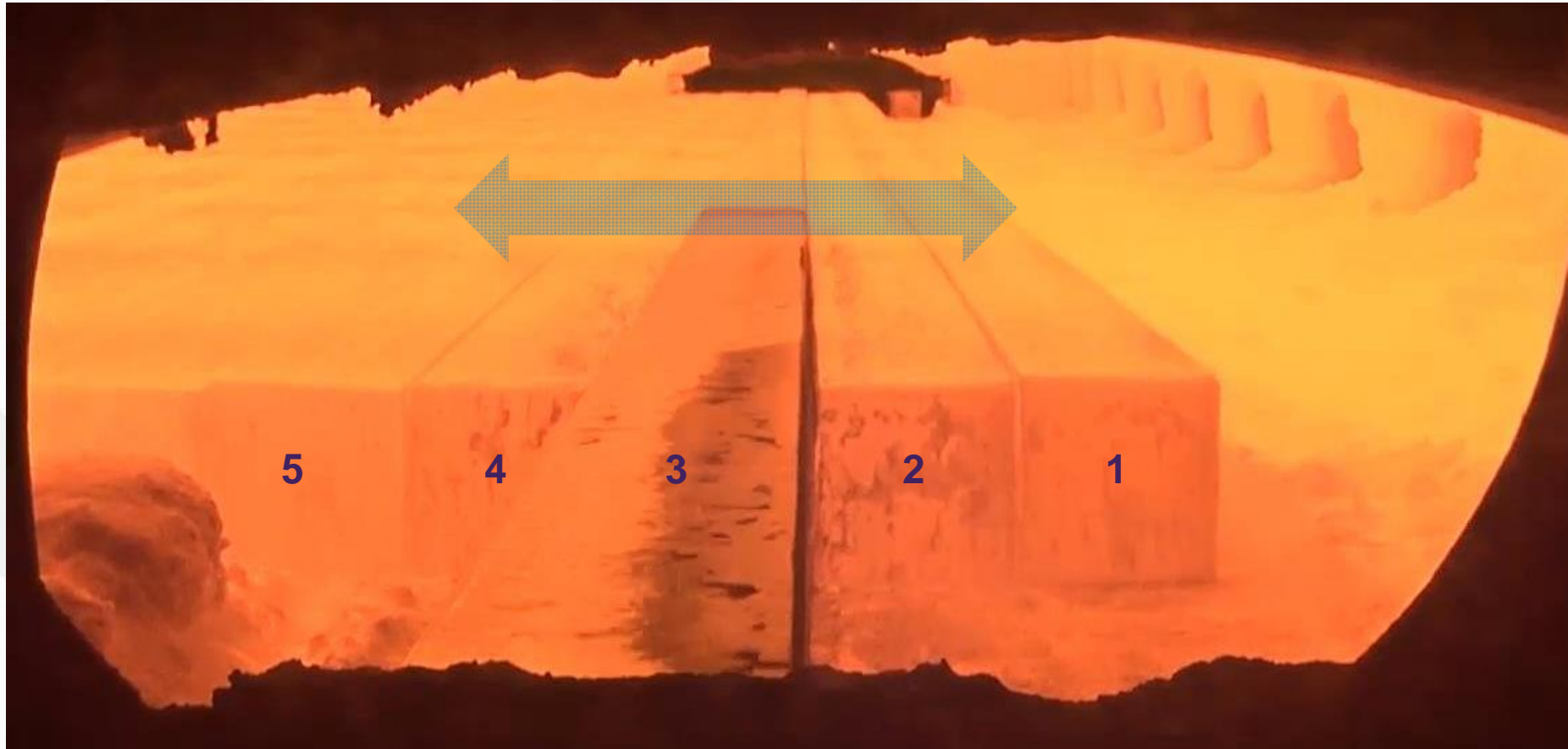


Aufgabe 1: Erkennung Material in Ader

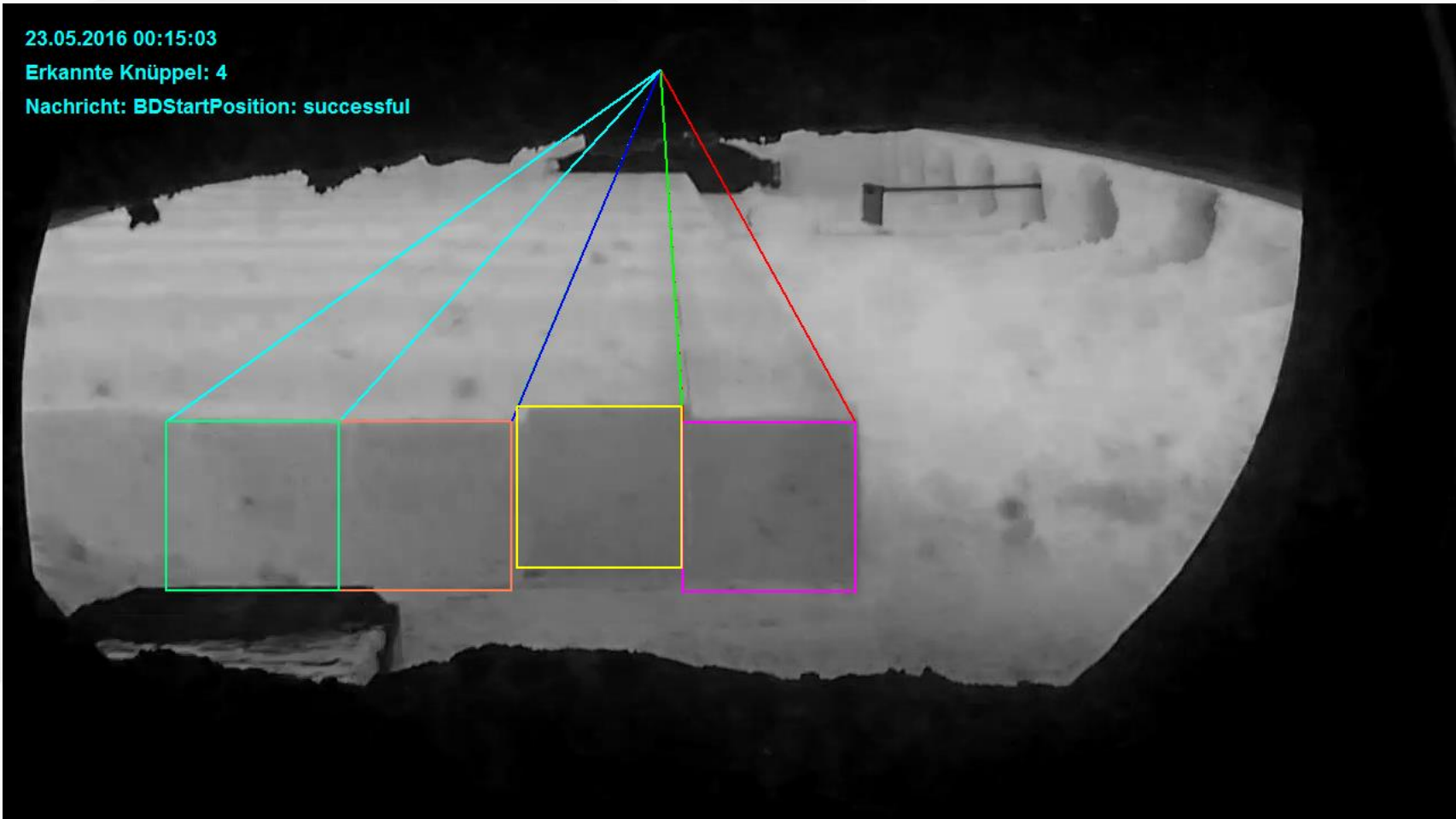


Ausstoßerkennung mittels ibaMachineVision

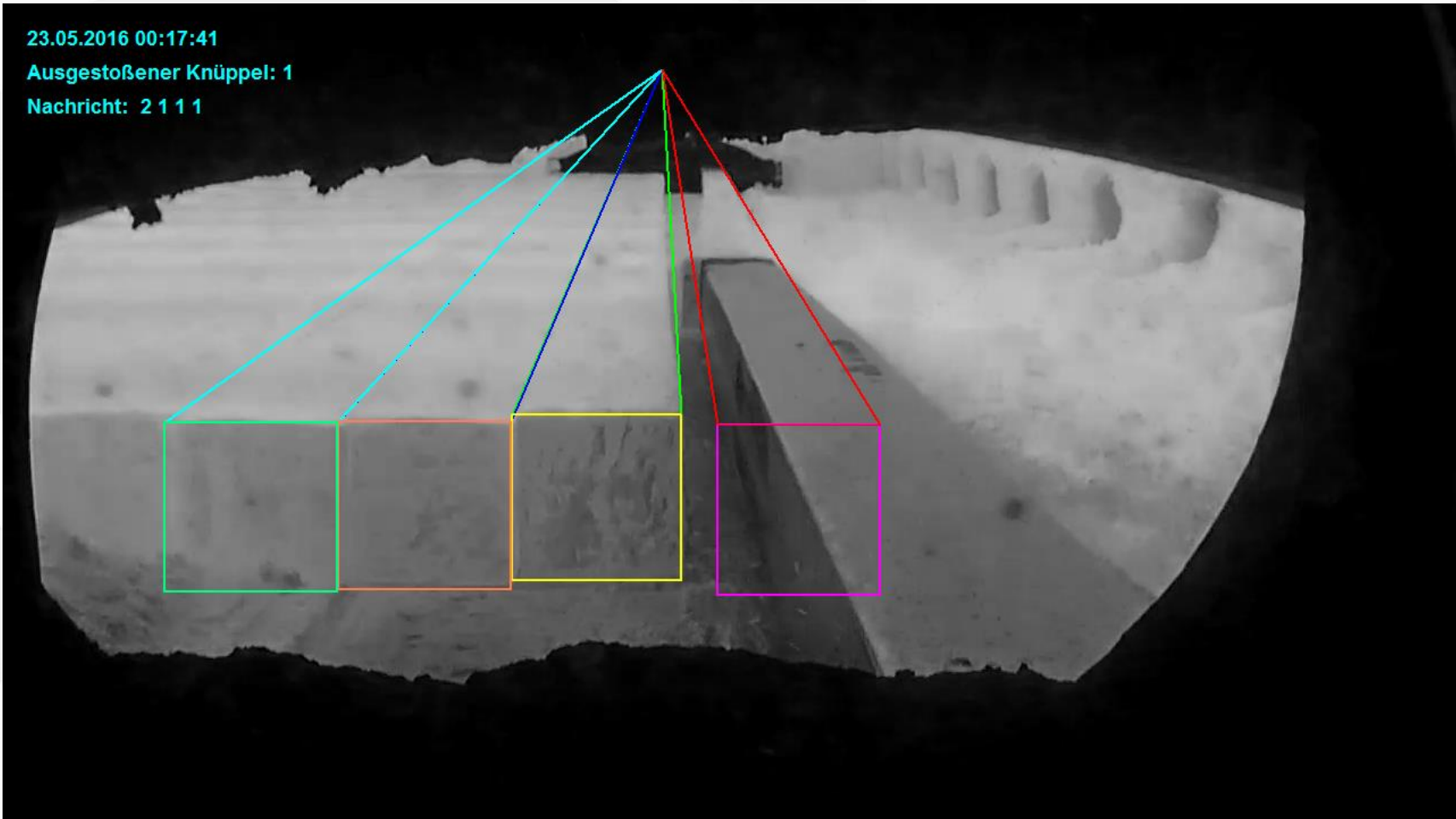
Aufgabe 2: Ausstoßerkennung



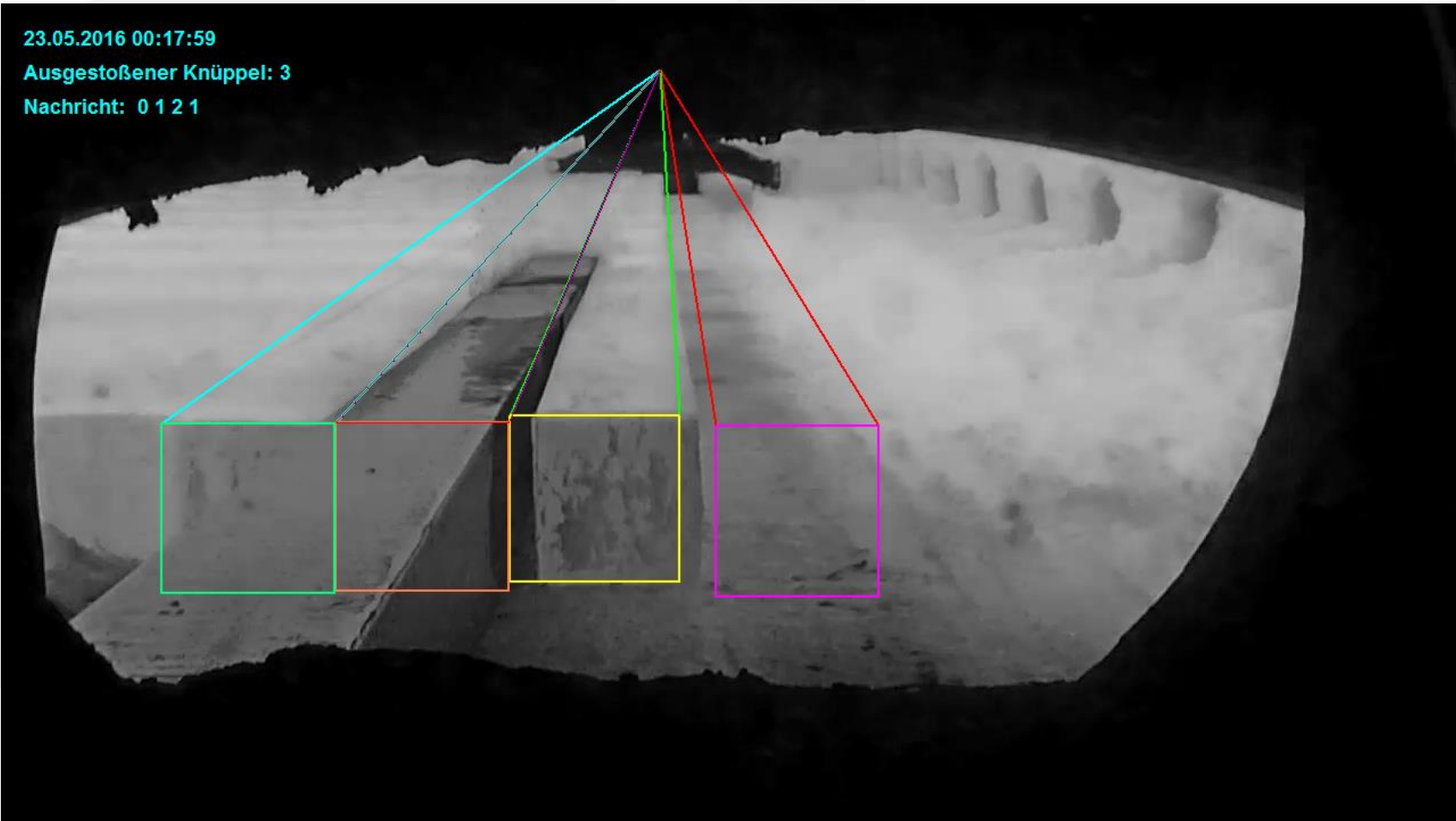
Ausstoßerkennung mittels ibaMachineVision



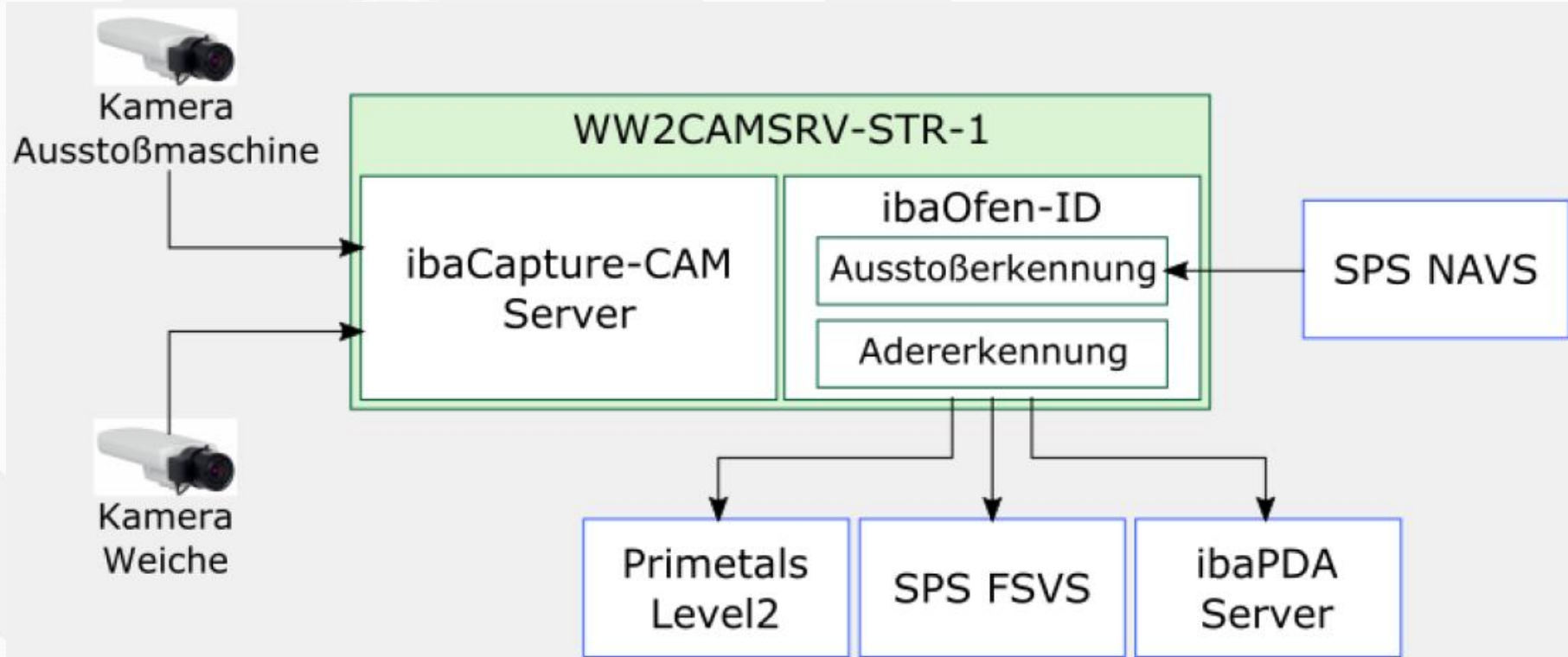
Ausstoßerkennung mittels ibaMachineVision



Ausstoßerkennung mittels ibaMachineVision



Ausstoßerkennung mittels ibaMachineVision



Vielen Dank für Ihre Aufmerksamkeit